

المحاضرة السادسة

الألياف البصرية

التشتت Dispersion

- يعتبر التشتت من المشاكل الرئيسية في أنظمة اتصالات الألياف البصرية والذي يحدد أهم عاملين هما:
 - i. سرعة الإرسال Maximum Bit Rate
 - ii. مسافة الإرسال القصوى Maximum Transmission Distance
- وبذلك يتسبب التشتت في تشويه الإشارة Signal Distortion سواء في الأنظمة التماثلية أو الرقمية

التشتت Dispersion

- إن التأثير الأكبر للتشتت يظهر في حالة الأنظمة الرقمية وذلك على شكل التوسع في عرض النبضات البصرية المرسلة عبر الليف والذي يزيد المسافة المقطوعة
- وتؤدي هذه الظاهرة السلبية إلى حصول تداخل بين النبضات المرسلة Intersymbol Interference والتي تعرف اختصاراً ب (ISI).
- إن زيادة هذه الظاهرة يؤدي إلى زيادة ظهور الأخطاء والذي بدوره يؤدي إلى زيادة معدل الخطأ في البتات Bit Error Rate (BER)

التشتت Dispersion

■ يؤدي التشتت إلى الأتي:

i. يسبب التوسع في عرض النبضات

ii. ظهور التداخل بين النبضات

iii. يؤدي إلى ظهور المزيد من الأخطاء

iv. الارتفاع في معدل خطأ البتات

■ وهذا يؤدي إلى تحديد مسافة الإرسال القصوي وكذلك تحديد سرعة الإرسال القصوي

التشتت Dispersion

■ ينقسم التشتت إلى عدة أنواع هي:

i. التشتت الضمني أو الداخلي: Intermodal Dispersion

ويسمى أيضا بتشتت النمط Modal Dispersion أو

Multimode Dispersion حيث يظهر هذا النوع من

التشتت في الألياف البصرية متعددة النمط فقط

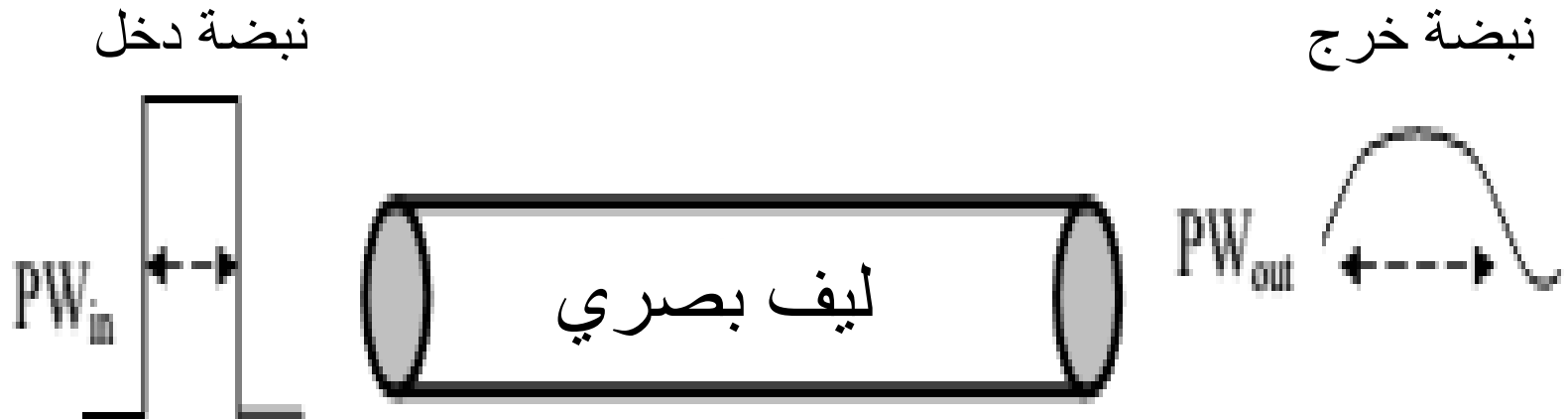
التشتت Dispersion

ii. التشتت الباطني: Intermodal Dispersion

ويعرف أيضا بتشتت اللون Chromatic Dispersion حيث يظهر في جميع أنواع الألياف البصرية وينقسم إلى نوعين هما:

(a) تشتت المادة Material Dispersion

(b) تشتت موجه الموجة Waveguide Dispersion



الشكل أعلاه يوضح كيفية التوسع في عرض النبضة أثناء انتشارها خلال الليف وذلك بسبب التشتت

التشتت Dispersion

- حيث يرمز للتشتت بالرمز Δt وعرض النبضة عند المدخل بالرمز PW_{in} وعرض النبضة بعد التشتت بالرمز PW_{out}
- ويقاس التشتت بوحدة الزمن ويعتمد بشكل أساسي على طول الليف حيث يزداد التشتت مع زيادة الطول

التشتت Dispersion

- ومن هنا فإن التشتت يعطى لليف البصري بوحدة الزمن لكل كيلومتر (ns/km) أو (ps/km)
- يعطي التشتت بالعلاقة الآتية

$$\Delta t = \sqrt{(PW_{in}^2 - PW_{out}^2)}$$

تشتت المادة: Material Dispersion

- من المعلوم أن الضوء ينبعث من المصدر الضوئي على أطوال موجية مختلفة
- والتي سوف تنتشر خلال الليف بسرعات مختلفة حسب معامل انكسار المادة المصنوع منها الليف وحسب الطول الموجي

تشتت المادة: Material Dispersion

- مما يؤدي إلى وصولها نهاية الليف في أزمنة مختلفة
- وهذا هو السبب في حدوث تشتت المادة الذي يؤدي إلى توسيع النبضات وبالتالي تشويهها

$$\sigma_m = \sigma_\lambda \times L \times M$$

- حيث يتم الحصول على قيمة تشتت المادة بتربيع القيمة σ_m وله وحدة قياس (ps/nm*km) حيث يعطى ضمن مواصفات الليف

تشتت المادة: Material Dispersion

- وترمز $\sigma\lambda$ إلى العرض الطيفي للمصدر الضوئي وتقاس بالنانومتر (nm)
- بينما ترمز L إلى طول الليف
- وترمز M إلى معامل تشتت المادة.

تشتت موجة الموجة: Waveguide Dispersion

- عادة ما تكون قيمة تشتت موجة الموجة σ_w قليلة مقارنة مع تشتت المادة
- وكلا من النوعين يعتمد في الأصل على الطول الموجي وعلى العرض الطيفي للمصدر الضوئي

تشتت موجة الموجة: Waveguide Dispersion

- عند الطول الموجي $1.3\mu\text{m}$ تتحقق خاصية مهمة جدا وهي أن تشتت موجة الموجة يكون سالبا بينما تشتت المادة موجبا ومجموعهما صفر عند الطول الموجي $1.31\mu\text{m}$
- لذلك فإن افضل طول موجي من حيث التشتت هو $1.31\mu\text{m}$ حيث يسمى الطول الموجي ذو التشتت الصفري

تشتت موجة الموجة: Waveguide Dispersion

- بينما أفضل طول موجي من حيث التوهين هو $\lambda=1550$ nm ولهذا فقد تم تصميم ألياف بصرية يكون فيها التشتت الصفري على الطول الموجي $\lambda=1550$ nm
- حيث تسمى الألياف البصرية ذات التشتت الصفري المزاح Dispersion Shifted Fibers.

موائمة الليف وفقد الوصلات: Fiber Alignment and Joint Loss

- من المعلوم أن أنظمة الإتصالات البصرية تستخدم لمسافات طويلة جدا ولذلك يجب ربط وتوصيل الألياف البصرية للحصول على الطول المطلوب.
- وكذلك لابد من إيجاد طريقة فعالة لتوصيل الليف إلى جهاز الإرسال والاستقبال بأقل فقد ممكن

Fiber Alignment :مواعاة الليف وفقد الوصلات: and Joint Loss

■ هناك طريقتان لتوصيل الألياف البصرية مع بعضها البعض هما:-

i. عن طريق اللحام **Splicing**

ii. عن طريق الوصلات **Connectors**

Fiber Alignment :مواعاة الليف وفقد الوصلات: and Joint Loss

✓ اللحام Splicing:

وهي طريقة ثابتة للتوصيل وأكثر الطرق انتشارا
وجدوى هو :-

i. اللحام الكهربائي

ii. اللحام الميكانيكي

iii. اللحام الكيميائي

موائمة الليف وفقد الوصلات: Fiber Alignment and Joint Loss

✓ وصلات الألياف Fiber Connectors:

- وهي عبارة عن وصلات متحركة بسيطة وسريعة حيث يتم توصيل الألياف البصرية مع البعض يدوياً
- في جميع أنواع الألياف البصرية هنالك عدة مشاكل في التوصيل بعضها البعض والتي تتسبب في زيادة الفقد
- لذلك لابد من تهيئة وموائمة الألياف قبل إجراء عملية التوصيل

أنواع الوصلات: Connectors Types

- هنالك الكثير من الأنواع والموديلات المختلفة للوصلات المستخدمة في أنظمة الإتصالات البصرية تبعاً لنوع الليف وقياساته ونوع الأجهزة المستخدمة (أجهزة الإرسال والاستقبال والقياس).
- الشكل أدناه يوضح بعض أنواع الوصلات المستخدمة في أنظمة الإتصالات بالألياف البصرية

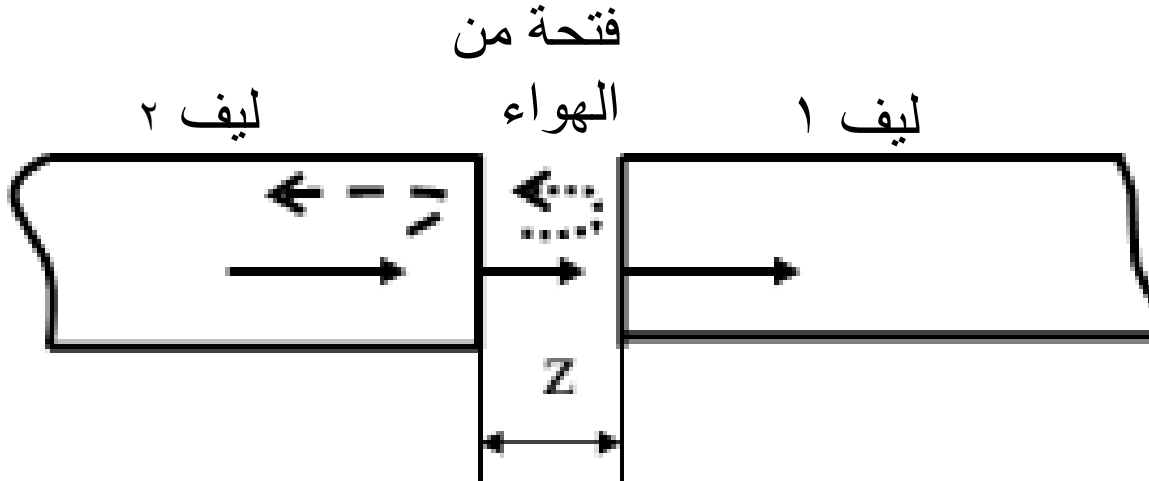


أنواع الوصلات المستخدمة في أنظمة الإتصالات بالألياف البصرية

د عثمان محمد دفع الله
أستاذ مشارك جامعة كرري

انعكاس فرسnel: Fresnel Reflection

- هو عبارة عن ظاهرة مرتبطة بتغير معامل الانكسار عند انتقال الضوء من ليف إلى ليف آخر موصل به (عادة ما يفصل الفراغ بين الليفين) مما يؤدي إلى انعكاس جزئي للضوء المنتشر في الاتجاهين



انعكاس فرسnel: Fresnel Reflection

- ولإيجاد القيمة المطلقة لمعامل الانعكاس نستخدم العلاقة التالية:

$$r = \left(\frac{n_1 - n}{n_1 + n} \right)^2$$

- حيث r تمثل الجزء المنعكس من الضوء عن واجهة واحدة ويرمز n إلى معامل انكسار الوسط الفاصل بين الليفين (عادة ما يكون هواء $n=1$) و n_1 معامل الانكسار لللب الليف

انعكاس فرسnel: Fresnel Reflection

- لإيجاد الانعكاس الكلي نضاعف القيمة r .
- لحساب الفقد الناتج عن انعكاس فرسnel من جهة واحدة بوحدة الديسبل:

$$Loss_{Fresnel} = -10\log(1 - r)$$

- يجب مضاعفة قيمة الناتج حتى نحصل على الفقد الكلي.
- للتقليل من تأثير انعكاس فرسnel، يجب ملء الفراغ بين الليفين بمادة خاصة لها نفس معامل الانكسار لليف n_1

عدم الموازنة بين الألياف: Fiber Misalignment

■ عدم الموازنة بين الألياف يمكن تقسيمها إلى:-

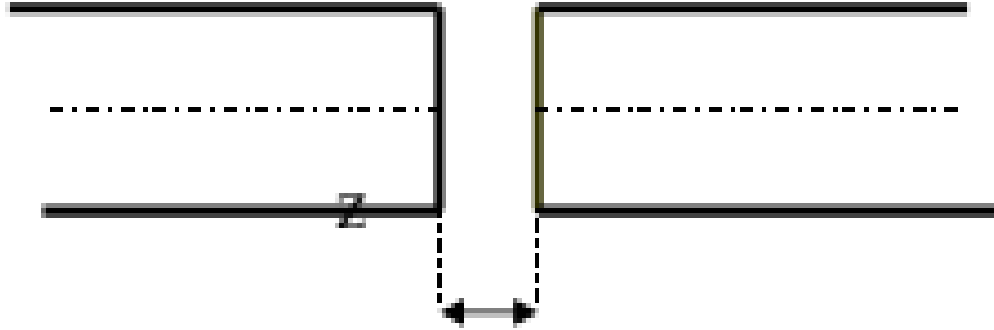
i. عدم الموازنة الطولية Longitudinal Misalignment

ii. عدم الموازنة الجانبية Lateral Misalignment

iii. عدم الموازنة الزاوية Angular Misalignment

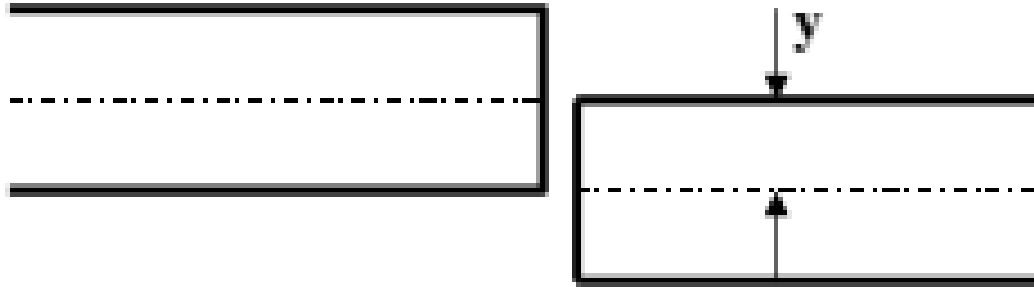
عدم الموازنة الطولية

- تظهر هذه المشكلة عند توصيل ليفين باستخدام أدوات التوصيل connectors حيث يبقى فراغاً بينهما
- وتؤدي عدم الموازنة الطولية إلى حدوث انعكاس فرسنة



عدم الموازنة الجانبية

- تظهر هذه المشكلة عند توصيل ليفين بإستخدام اللحام أو أدوات التوصيل
- حيث تظهر إزاحة جانبية تتسبب في حصول فقد في قدرة الضوء
- وتعتمد قيمتها على نوع الليف ومقدار الإزاحة



عدم الموازنة الزاوية

- تظهر هذه المشكلة عند توصيل ليفين باستخدام اللحام أو أدوات التوصيل
- حيث تظهر زاوية بين امتداد الليف الأول والثاني وتتسبب في حصول فقد في قدرة الضوء تعتمد على نوع الليف ومقدار الزاوية.

