



جامعة كـرري

كلية الهندسة

المستوى الخامس - الفصل العاشر - العام الدراسي (2021/2022)
بداية الفصل
نهاية الفصل

قسم الهندسة الميكانيكية - إنتاج (قبول مدنى)

المواد الاساسية

رقم	رمز المادة	اسم المادة	الساعات المعتمدة
1	همك ٥٢٠٠	مشروع التخرج	4
2	نتج ٥٢٢٠	رقابة جودة واعتمادية ٢	3
3	نتج ٥٢٢١	نظم تصنيع ٢	2
4	نتج ٥٢٢٢	تصميم وتصنيع بمساعدة الحاسوب	3
5	نتج ٥٢٢٣	عمليات تصنيع خاصة	2
6	نتج ٥٢٢٥	نمذجة ومحاكاة النظم	3

الملحقة

رقم	رمز المادة	اسم المادة	الساعات المعتمدة
7	نتج ٥١١٧	رقابة جودة واعتمادية ١	2
8	نتج ٥١١٩	تخطيط ورقابة إنتاج ٢	2
9	همك ٥٢٠٠	مشروع التخرج	4
10	نتج ٥٢٢٠	رقابة جودة واعتمادية ٢	3

د. م. عثمان محمد دفع الله أحمد

عميد الكلية

عقيد. حافظ العوض أحمد

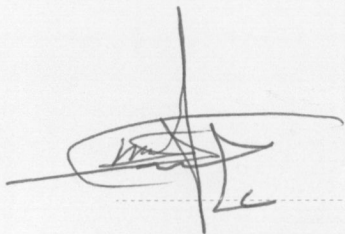
رئيس القسم

1 = مشروع التخرج = 2 = رقابة جودة واعتمادية 2 = 3 = نظم تصنيع 2 = 4 = تصميم وتصنيع بمساعدة الحاسوب = 5 = عمليات تصنيع خاصة = 6 = نمذجة ومحاكاة النظم = 7 = رقابة جودة واعتمادية 1 = 8 = تخطيط ورقابة إنتاج 2 = 9 = مشروع التخرج = 10 = رقابة جودة واعتمادية 2 = 11 = نظم تصنيع 2 = 12 = تصميم وتصنيع بمساعدة الحاسوب = 13 = عمليات تصنيع خاصة = 14 = نمذجة ومحاكاة النظم = 15 = رقابة جودة واعتمادية 2 = 16 = نظم تصنيع 2 = 17 = تصميم وتصنيع بمساعدة الحاسوب = 18 = عمليات تصنيع خاصة = 19 = نمذجة ومحاكاة النظم

رقم	رمز المادة	اسم المادة	الساعات المعتمدة
11	نتج ٥٢٢١	نظم تصنيع ٢	2
12	نتج ٥٢٢٢	تصميم وتصنيع بمساعدة الحاسوب	3
13	نتج ٥٢٢٣	عمليات تصنيع خاصة	2
14	نتج ٥٢٢٥	نمذجة ومحاكاة النظم	3
15	نتج ٥٢٢٠	رقابة جودة واعتمادية ٢	3
16	نتج ٥٢٢١	نظم تصنيع ٢	2
17	نتج ٥٢٢٢	تصميم وتصنيع بمساعدة الحاسوب	3
18	نتج ٥٢٢٣	عمليات تصنيع خاصة	2
19	نتج ٥٢٢٥	نمذجة ومحاكاة النظم	3

ملحوظة

ن.ف=نقاط فصلية ن.ك=نقاط كلية س.ف=ساعات فصلية س.ك=ساعات كلية م.ت.س=معدل تراكمي سابق م.ف=معدل فصلي م.ت.ح=معدل تراكمي حالي ح=الموقف الاكاديمي .نجاح ن=١ انذار اول ن=٢ انذار ثاني فص=فصل فص غ=فصل للغياب



د. م. عثمان محمد دفع الله أحمد

عميد الكلية




عقيد. حافظ العوض أحمد

رئيس القسم

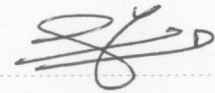
1 = مشروع التخرج 2 = رقابة جودة واعتمادية 2 3 = نظم تصنيع 2 4 = تصميم وتصنيع بمساعدة الحاسوب 5 = عمليات تصنيع خاصة 6 = نمذجة ومحاكاة النظم 7 = رقابة جودة واعتمادية 1 8 = تخطيط ورقابة إنتاج 2 9 = مشروع التخرج 10 = رقابة جودة واعتمادية 2 11 = نظم تصنيع 2 12 = تصميم وتصنيع بمساعدة الحاسوب 13 = عمليات تصنيع خاصة 14 = نمذجة ومحاكاة النظم 15 = رقابة جودة واعتمادية 2 16 = نظم تصنيع 2 17 = تصميم وتصنيع بمساعدة الحاسوب 18 = عمليات تصنيع خاصة 19 = نمذجة ومحاكاة النظم

الرقم	رقم الطالب	اسم الطالب	15	16	17	18	19	س.ك	م.س	م.ت.ح	ح
13	2461237	على الهادي محمد أحمد الطيب	من	من	من	من	من	176	3.05	2.72	تجميد

العدد الكلي للطلاب 1



د. م. م. عثمان محمد دفع الله أحمد
عميد الكلية



عقيد. حافظ العوض أحمد
رئيس القسم

ن.س=نقاط سنوية ن.ك=نقاط كلية م.س=ساعات سنوية م.ت.ح=معدل تراكمي سابق م.س=معدل سنوي م.ت.ح=معدل تراكمي حالي ح=الموقف الاكاديمي .نجاح ١=انذار اول ن٢=انذار ثاني فص=فصل فص غ=فصل للغياب

1 = مشروع التخرج 2 = رقابة جودة واعتمادية 2 3 = نظم تصنيع 2 4 = تصميم وتصنيع بمساعدة الحاسوب 5 = عمليات تصنيع خاصة 6 = نمذجة ومحاكاة النظم 7 = رقابة جودة واعتمادية 1 8 = تخطيط ورقابة إنتاج 2 9 = مشروع التخرج 10 = رقابة جودة واعتمادية 2 11 = نظم تصنيع 2 12 = تصميم وتصنيع بمساعدة الحاسوب 13 = عمليات تصنيع خاصة 14 = نمذجة ومحاكاة النظم 15 = رقابة جودة واعتمادية 2 16 = نظم تصنيع 2 17 = تصميم وتصنيع بمساعدة الحاسوب 18 = عمليات تصنيع خاصة 19 = نمذجة ومحاكاة النظم